

POWER TANK rivestimento interno per serbatoi è un trattamento anticorrosivo permanente, inattaccabile da qualsiasi carburante, per la rigenerazione interna dei serbatoi in metallo e in materie plastiche.

Grazie alla sua gamma di prodotti è la soluzione ottimale e definitiva per eliminare, prevenire e arrestare la ruggine ma anche microfori, assottigliamenti e porosità sui serbatoi auto, moto, autocarri, scooter, ciclomotori

I nostri kit POWER TANK sono composti da 3 prodotti:

TOGLIRUGGINE - FOSFATANTE : elimina la ruggine e incrementa l'adesione sul metallo.

POWER TANK BASE + POWER TANK CATALIZZATORE - crea lo strato vetrificante protettivo, sigillante resistente ai carburanti.

## 1 PREPARAZIONE DEL SERBATOIO

Rimuovere gli eventuali rubinetti della benzina e chiudere tutti i fori con appositi tappi in sughero. Proteggere le varie filettature e il tappo carburante.

## 2 DECAPAGGIO DALLA RUGGINE

Versare l'acido togliaruggine all'interno del serbatoio e ogni tanto agitare, in caso di grosse incrostazioni introdurre vecchia bulloneria e agitare energicamente.

La ruggine sparisce dopo poche ore a seconda della sua persistenza.

A decapaggio ultimato vuotare e risciacquare prima con acqua e dopo con un lavaggio con alcool denaturato 90° e asciugare con aria compressa. Per evitare un eventuale ossidazione, procedere quanto prima con l'applicazione del Power Tank.

## 3 APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO INTERNO POWER TANK

Power Tank è un vetrificante epossidico nanotecnologico puro a due componenti, che crea una guaina strutturale ad alto spessore, perfettamente resistente ai carburanti.

Il kit POWER TANK è già pre-dosato e pronto all'uso, aprire il barattolo della base e

**DILUIRE CON ALCOL 90° DENATURATO "ROSA" O DILUENTE EPOSSIDICO ( CIRCA 5/10 % )**



Quindi, mescolare accuratamente per almeno due minuti con una spatola larga raschiando il fondo e le pareti del barattolo e ottenere una miscela omogenea. Agitare il catalizzatore prima dell'uso ed unirlo alla base già diluita, quindi mescolare accuratamente per almeno due minuti con una spatola larga.

**UNA VOLTA EFFETTUATA LA CATALISI, IL COMPOSTO DEVE ESSERE ESTRATTO DAL BARATTOLO E IMMEDIATAMENTE INSERITO NEL SERBATOIO**

Versare la miscela all'interno del serbatoio e ruotarlo molto lentamente e più volte in modo che il prodotto vada a ricoprire tutta la superficie. Fare scolare l'eccesso del prodotto collocando il serbatoio con il tappo verso il basso, una volta eseguita questa operazione reclinare il serbatoio in avanti per non otturare il foro del rubinetto benzina con un eventuale resina in eccesso. Qualora si voglia aumentare lo spessore, si può applicare una seconda mano.

**ATTENZIONE:** l'intervallo non deve essere superiore a 4/6 ore, altrimenti i due strati potrebbero sfogliare.

La vita utile della miscela è breve, quindi in questo caso per la seconda mano occorre preparare un nuovo composto.

Del kit POWER TANK si può comunque utilizzare una quantità parziale di prodotto (serbatoi molto piccoli e trattamenti differenziati). Rispettare la corretta percentuale di catalisi a peso. Ogni 100 gr di resina vanno utilizzati 8 gr di catalizzatore.

Dosare i componenti sempre a peso servendosi di una bilancia di precisione. **NON DOSARE AD OCCHIO NE A VOLUME** (tolleranza di errori al 5% non farebbero indurire il composto)

Catalisi 100 a 8

Vita utile della miscela a 20°C: 25 minuti

Indurimento apparente a 20°C: 4/6 ore

Indurimento completo: 4 giorni (prima di immettere carburante)



# POWER TANK®



Manuale d'uso

ESEGUIRE IL LAVORO CON TEMPERATURA IDEALE TRA I 15°/25° , QUESTO AGEVOLA LA CATALISI E RENDE IL PRODOTTO PIU FLUIDO E SCORREVOLE, ALCUNI CONSIGLI PRATICI:

Il Power Tank ha un effetto sigillante e rinforzante, resiste a vibrazioni e sbalzi termici da - 30° + 120° Riesce a sigillare piccoli fori dovuti a corrosione , in questo caso applicare del nastro adesivo o stuccature all' esterno del serbatoio per impedire fuoriuscite del prodotto e adagiare il serbatoio in modo che la resina di scolo si addensi maggiormente in corrispondenza dei fori. Per danni di maggiore entità procedere prima con saldatura.

Per trattamenti su serbatoi auto e moto con presenza di paratie interne antisciacquo, diluire sempre la miscela con il 10% di alcool 90° "rosa" o diluente epossidico in modo da permettere un maggior scorrimento e assicurare il raggiungimento di tutte le sue parti . Prima di effettuare il trattamento ricordarsi di rimuovere ogni accessorio ( sonde di pescaggio, misura livelli etc. ) i condotti di piccola sezione inaccessibili dall' esterno per l' inserimento di tappi, dovranno essere spurgati con getto di aria compressa prima che la resina indurisca.

**NON DILUIRE MAI IL POWER TANK CON DILUENTE NITRO.**

Il kit può essere utilizzato anche su serbatoi in alluminio, acciaio inox e ottone previo utilizzo del POWER TANK PRIMER METALLI e per serbatoi in plastica, vetroresina e carbonio è indispensabile l' applicazione preventiva del POWER TANK PRIMER PLASTICA .

Per migliorare l' adesione è consigliato eseguire un lavaggio con uno sgrassante professionale per eliminare i residui di grasso, per pulire eventuali zone sporche di power tank dopo l' utilizzo utilizzare un batuffolo di ovatta imbevuto di ALCOOL 90° .

Nel caso si volesse riverniciare a polvere, cromare, nichelare, saldare o eseguire una qualsiasi lavorazione al serbatoio ad alta temperatura, fare il trattamento solo successivamente a queste operazioni.

**Power Tank è disponibile nelle seguenti versioni:**



**POWER TANK**



**POWER TANK  
BIANCO CERAMICO**



**POWER TANK  
GUM**



**SCANNERIZZA  
IL QR CODE  
PER IL VIDEO  
DIMOSTRATIVO**

## FORMATI:

**Small 350 gr**

0,325 kg Resina  
25 gr Catalizzatore  
325 ml Togliruggine

**Medium 700 gr**

0,65 kg Resina  
50 gr Catalizzatore  
750 ml Togliruggine

**Big 1,3 kg**

1,2 kg Resina  
100 gr Catalizzatore  
750 ml Togliruggine

**Very Big 2,5 kg**

2,32 kg Resina  
180 gr Catalizzatore  
750 ml Togliruggine

## per SERBATOI:

**8/10 lt**



**20/25 lt**



**50/55 lt**

**100/120 lt**



[www.powertank.it](http://www.powertank.it)

Lux Metal S.r.l. Via Po n.8 04100 Latina (IT)

+39 0773.474817 info@lux-metal.com